

ด่วนที่สุด

ที่ คค (ปคร) ๐๒๐๖/๔๑๖



สำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี
รับที่ 16074
วันที่ 11 ต.ค. 2559 9.๓๕

กระทรวงคมนาคม

ถนนราชดำเนินนอก กทม.๑๐๑๐๐

๑๐ ตุลาคม ๒๕๕๙

11 ต.ค. 2559

จัดเข้าวาระ.....

เรื่อง ร่างสัญญาซื้อขายก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG SPA) ระหว่างบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กับบริษัท SHELL EASTERN TRADING (PTE) LTD และบริษัท BP SINGAPORE PTE. LIMITED

เรียน เลขาธิการคณะรัฐมนตรี

ความเห็นประกอบเรื่องเพื่อ พิจารณา
เรื่องที่ ๕

อ้างถึง หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๕๐๖/ว(ล) ๓๓๒๒๐ ลงวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๕๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง แจ้งขอให้กระทรวงคมนาคมเสนอความเห็นเรื่อง ร่างสัญญาซื้อขายก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG SPA) ระหว่างบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กับบริษัท SHELL EASTERN TRADING (PTE) LTD และบริษัท BP SINGAPORE PTE. LIMITED เสนอโดยกระทรวงพลังงาน เพื่อประกอบการพิจารณาของคณะรัฐมนตรี ความละเอียดแล้ว นั้น

กระทรวงคมนาคมพิจารณาแล้ว ขอเรียนว่า ไม่มีข้อขัดข้องต่อร่างสัญญาดังกล่าวเนื่องจากข้อเสนอราคาใหม่สำหรับการจัดหาก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) ระยะยาวจากบริษัท SHELL EASTERN TRADING (PTE) LTD และบริษัท BP SINGAPORE PTE. LIMITED ซึ่งปรับลดจากราคาเดิมเพื่อให้สะท้อนราคาตลาดมากยิ่งขึ้น โดยคิดเป็นมูลค่าที่ลดลงประมาณร้อยละ ๒๐ (ประมาณ ๕๓,๐๐๐ ล้านบาทตลอดอายุสัญญา ๑๕ ปี) และประมาณร้อยละ ๑๘ (ประมาณ ๖๒,๐๐๐ ล้านบาทตลอดอายุสัญญา ๒๐ ปี) ตามลำดับ นั้น เป็นราคาที่อยู่ในระดับที่แข่งขันได้ในตลาด LNG อีกทั้งผลการเจรจาปรับลดราคาและทบทวนเงื่อนไขที่เกี่ยวข้องได้ผ่านความเห็นชอบของคณะกรรมการนโยบายพลังงานแห่งชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๕๙ (ครั้งที่ ๙) เมื่อวันที่ ๒๖ กันยายน ๒๕๕๙ ทั้งนี้ เงื่อนไขที่เปลี่ยนแปลงดังกล่าวต้องได้รับการตรวจพิจารณาจากสำนักงานอัยการสูงสุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณานำเสนอคณะรัฐมนตรีเพื่อประกอบการพิจารณาต่อไปด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาคม เติมพิทยาไพสิฐ)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคม

สำนักงานปลัดกระทรวง

สำนักความร่วมมือระหว่างประเทศ

โทร. ๐ ๒๒๘๐ ๕๖๓๘-๙

โทรสาร ๐ ๒๒๘๑ ๔๘๒๙