

สำเนา	มติ
สำเนา	การคณะรัฐมนตรี
เลขที่	๓๐๘๖๕ ลงวันที่
วันที่	๒๘ ๖.๗. ๒๕๕๘ ๑๕.๐๐ น.๊า



ที่ พน ๐๔๐๓/๖๖๙✓

กระทรวงพลังงาน

ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคารบี
ถนนวิภาวดีรังสิต กรุงเทพฯ ๑๐๙๐๐

๒๘ ตุลาคม ๒๕๕๘

เรื่อง ร่างกฎกระทรวงการขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน พ.ศ.

เรียน เลขาธิการคณะรัฐมนตรี

อ้างถึง หนังสือสำนักเลขานุการคณะรัฐมนตรี ที่ นร ๐๔๐๓/๒๒๕๕๔ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๕๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือรองนายกรัฐมนตรีเห็นชอบให้เสนอคณะรัฐมนตรี

๒. ร่างกฎกระทรวงการขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน พ.ศ. และสำเนาหนังสือสำนักงาน
คณะกรรมการกฤษฎีกา ที่ นร ๐๔๐๔/๑๐๙ ลงวันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๘ จำนวน ๑๒๐ ฉบับ

ด้วยกระทรวงพลังงานขอเสนอเรื่องร่างกฎกระทรวงการขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน พ.ศ.
มาเพื่อคณะรัฐมนตรีพิจารณา โดยเรื่องนี้เข้าข่ายที่จะต้องนำเสนอคณะรัฐมนตรีตามพระราชบัญญัติฯว่าด้วย
การเสนอเรื่องและ การประชุมคณะรัฐมนตรี พ.ศ. ๒๕๕๘ มาตรา ๔ (๑) ทั้งนี้ รองนายกรัฐมนตรี (พลเอกประจิน
จันดอง) กำกับการบริหารราชการกระทรวงพลังงาน ได้เห็นชอบให้นำเรื่องดังกล่าวเสนอคณะรัฐมนตรี
ด้วยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ทั้งนี้ เรื่องดังกล่าวมีรายละเอียด ดังนี้

๑. เรื่องเดิม

ด้วยคณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๑๖ มกราคม ๒๕๕๐ อนุมัติหลักการร่างกฎกระทรวง
การขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน พ.ศ. ที่กระทรวงพลังงานเสนอและส่งให้สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา
ตรวจพิจารณา และสำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกาได้ตรวจพิจารณา,r่างกฎกระทรวงดังกล่าวเสร็จแล้ว
จึงเสนอไปยังสำนักเลขานุการคณะรัฐมนตรี เพื่อดำเนินการนำเสนอคณะรัฐมนตรีให้ความเห็นชอบอีครั้งหนึ่ง
สำนักเลขานุการคณะรัฐมนตรีจึงได้มีหนังสือตามที่อ้างถึงแจ้งกระทรวงพลังงานว่า หากประสงค์จะเสนอเรื่อง
ดังกล่าวต่อคณะรัฐมนตรี ขอให้นำเรื่องดังกล่าวเสนอขอความเห็นชอบจากรองนายกรัฐมนตรีที่กำกับการบริหาร
ราชการก่อนส่งเรื่องไปยังสำนักเลขานุการคณะรัฐมนตรี เพื่อจะได้ดำเนินการต่อไป

ความเป็นมาของเรื่องที่จะเสนอ

ด้วยพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดย
พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๐ มาตรา ๗ (๑) (๓) และ (๗) ได้บัญญัติให้
รัฐมนตรีมีอำนาจออกกฎหมายเพื่อประโยชน์แก่การป้องกันหรือรับเงหดเดือดร้อนร้ายแรง หรือความ
เสียหาย หรืออันตรายที่จะมีผลกระทบต่อบุคคล สัตว์ ที่ชื้ ทรัพย์ หรือสิ่งแวดล้อม จากการประกอบกิจการน้ำมัน
เชื้อเพลิง โดยให้กำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการขนส่งน้ำมัน กำหนดลักษณะของถัง หรือภาชนะที่ใช้ในการขนส่ง
น้ำมัน และการบำรุงรักษาอันดับต้นๆ ให้มีมาตรฐานและปลอดภัย ไม่เป็นอันตราย ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
อุบัติเหตุ หรือเครื่องมืออื่นใด เพื่อประโยชน์ในการดำเนินกิจการขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน ซึ่งในปัจจุบันการ
ขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน ยังไม่มีกฎหมายที่เป็นมาตรฐานเฉพาะในการกำหนดดูแลด้านความปลอดภัย
เกี่ยวกับถังขนส่งน้ำมัน ระบบห่อและอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง ดังนั้นหากมีกฎหมายที่เป็นมาตรฐานเฉพาะด้าน
ความปลอดภัย จะสามารถกำกับดูแลให้รถขนส่งน้ำมันมีมาตรฐานความปลอดภัยที่ดีขึ้น จึงจำเป็นต้องออก
กฎกระทรวงการขนส่งน้ำมันโดยถังขนส่งน้ำมัน พ.ศ.

/๒. สาระสำคัญ...

๒. สาระสำคัญ/ข้อเท็จจริงและข้อกฎหมาย

๒.๑ กรมธุรกิจพลังงานได้ดำเนินการยกเว้นกฎหมายโดยถั่งชนส่งน้ำมัน พ.ศ. ตามลำดับขั้นตอน และคณะกรรมการได้มีมติอนุมัติหลักการและส่งให้สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกาตรวจพิจารณา ปัจจุบันร่างกฎหมายที่ดังกล่าวได้ผ่านการพิจารณาจากสำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกาแล้วตามเรื่องเรื่องที่ ๑๐๒๗/๒๕๕๘ รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

๒.๒ สาระสำคัญของร่างกฎหมายที่ได้แก่

(๑) กำหนดค่านิยามของน้ำมัน ถังชนส่งน้ำมัน รถชนส่งน้ำมันและรถไฟชนส่งน้ำมัน
(๒) กำหนดมาตรฐานการออกแบบและการติดตั้งถังชนส่งน้ำมัน ระบบห่อและอุปกรณ์ รวมถึงวิธีการทดสอบและตรวจสอบ การซ่อมบำรุง และกำหนดแบบแสดงรายละเอียดพร้อมรายการคำนวนความมั่นคงแข็งแรงของถังชนส่งน้ำมัน การติดตั้งระบบห่อและอุปกรณ์ เช่น โกร่งป้องกันกรณีรถพลิกคว่ำ อุปกรณ์นิรภัย เครื่องตรวจระดับน้ำมัน ระบบควบคุมการจ่ายน้ำมันฉุกเฉิน เป็นต้น และกำหนดให้รถชนส่งน้ำมันต้องติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูล (GPS)

(๓) กำหนดปริมาณการบรรจุน้ำมันเพื่อการขนส่ง วิธีการรับหรือจ่ายน้ำมัน กำหนดสถานที่รับหรือจ่ายน้ำมันและขั้นตอนการปฏิบัติ กำหนดวิธีการรายงานการเกิดอุบัติเหตุซึ่งอาจทำให้ถังชนส่งน้ำมัน ระบบห่อและอุปกรณ์ ชำรุดเสียหายหรือเกิดน้ำมันรั่วไหลหรือเกิดเหตุเพลิงไหม้ได้

(๔) กำหนดมาตรฐานเครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือน้ำยาดับเพลิง รวมถึงกำหนดให้ถังชนส่งน้ำมันต้องติดป้าย อักษร ภาพและเครื่องหมายตามที่กำหนด

(๕) กำหนดบทเฉพาะกาลให้ถังชนส่งน้ำมันที่มืออยู่ก่อนวันที่กฎหมายที่ใช้บังคับต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎหมายที่ใช้บังคับ ภายใน ๒ ปี

๒.๓ ข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ได้แก่

พระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๖ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๐ (มาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๗ (๑) (๓) (๕) และ (๗) และวรรคสาม)

มาตรา ๕ วรรคหนึ่ง ให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงานรักษาการตามพระราชบัญญัตินี้ และให้มีอำนาจแต่งตั้งพนักงานเจ้าหน้าที่ กับออกกฎหมายที่กำหนดค่าธรรมเนียมไม่เกินอัตราท้ายพระราชบัญญัตินี้ ยกเว้นค่าธรรมเนียม กำหนดกิจการอื่น และออกประกาศ หันนี้ เพื่อปฏิบัติตามพระราชบัญญัตินี้

มาตรา ๗ เพื่อประโยชน์แก่การป้องกันหรือระงับเหตุเดือดร้อนร้ายแรงหรือความเสียหาย หรืออันตรายที่จะมีผลกระทบต่อบุคคล สัตว์ พืช ทรัพย์ หรือสิ่งแวดล้อมหรือการกำหนดแนวทางหรือลักษณะการดำเนินการเกี่ยวกับการควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิงให้สอดคล้องกับสภาพเศรษฐกิจและสังคม ให้รัฐมนตรี มีอำนาจออกกฎหมายที่ดังต่อไปนี้

(๑) กำหนดการเก็บรักษา การขนส่ง การใช้ การจำหน่าย การแบ่งบรรจุน้ำมัน เชื้อเพลิง และการควบคุมอื่นใดเกี่ยวกับน้ำมันเชื้อเพลิง

(๒) ...

(๓) กำหนดลักษณะของถังหรือภาชนะที่ใช้ในการบรรจุหรือขนส่ง และการบำรุงรักษาถังหรือภาชนะดังกล่าว

(๔) ...

(๕) กำหนดวิธีการปฏิบัติงานและการจัดให้มีและบำรุงรักษาอุปกรณ์หรือเครื่องมือ อื่นใด เพื่อประโยชน์ในการดำเนินการตาม (๑) (๒) (๓) หรือ (๔)

(๖) ...

(๗) กำหนดการอื่นใดอันจำเป็นเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ในการปฏิบัติตาม
พระราชบัญญัตินี้

มาตรา ๗ วรรคสาม กฎกระทรวงตามวรรคหนึ่งจะกำหนดให้เรื่องรายละเอียด ทางด้านเทคนิคหรือเรื่องที่ต้องเปลี่ยนแปลงรวดเร็วเพื่อประโยชน์ของความปลอดภัย ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ที่ รัฐมนตรีประกาศกำหนดในราชกิจจานุเบกษาได้

๓. ข้อเสนอของส่วนราชการ

กระทรวงพลังงานจึงเห็นควรนำเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรีพิจารณาให้ความเห็นชอบร่าง กฎกระทรวงการขนส่งน้ำมันโดยถังชนส่งน้ำมัน พ.ศ. ที่สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกาได้ตรวจพิจารณา เสร็จแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

จึงเรียนมาเพื่อโปรดนำทราบเรียนนายกรัฐมนตรีเพื่อเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรีพิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

ผลเอก

(อนันตพร กานุจันรัตน์)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน

กรมธุรกิจพลังงาน

สำนักความปลอดภัยธุรกิจน้ำมัน

โทร. ๐ ๒๗๘๔ ๔๗๑๕

โทรสาร ๐ ๒๗๘๔ ๔๗๐๐

อีเมลล์ อีเล็กทรอนิกส์ narentorn@doeb.go.th