

สำนักงานเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ☐ ก่อนประชุม
รับที่ 4924 ☐ หลังประชุม
วันที่ 8 พฤษฯ เวลา 8.20 ☐ แจกที่ประชุม
☐ ไม่แจกที่ประชุม



สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ

สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ

๑๒๐ หมู่ ๓ ชั้น ๒-๔ อาคารรวมหน่วยงานราชการ " ศูนย์ราชการเฉลิมพระเกียรติ ๘๐ พรรษา ๕ ธันวาคม ๒๕๕๐ " ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ ๑๐๒๑๐ โทรศัพท์ ๐๒ ๑๔๔ ๑๐๐๐ โทรสาร ๐๒ ๑๔๓

ที่ สปสช. ๐๕/๐๓๗๗๖

๕ พฤษภาคม ๒๕๕๕

สพต.รับที่ ๒๖๙-1
วันที่ 0.8 พ.ค. 2555
เวลา 1๙:๑๐

เรื่อง ข้อเสนอขอประมาณสำหรับงานหลักประกันสุขภาพถ้วนหน้าประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๖

เรียน เลขาธิการคณะรัฐมนตรี

อ้างถึง หนังสือสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ด่วนที่สุด ที่ นร ๐๕๐๕/๑๑๔๖๕ ลงวันที่ ๔ พฤษภาคม ๒๕๕๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย มูลค่าการประหยัดการซื้อยา-อุปกรณ์ทางการแพทย์-สปสช. ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๕๒-๒๕๕๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง แจ้งว่า สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติได้เสนอขอของบประมาณหลักประกันสุขภาพถ้วนหน้าปีงบประมาณ ๒๕๕๖ ต่อคณะรัฐมนตรี และคณะรัฐมนตรีได้มีมติเมื่อวันที่ ๑๔ มีนาคม ๒๕๕๕ ว่าในการเสนอขอของบประมาณสำหรับงานหลักประกันสุขภาพถ้วนหน้าในปีต่อ ๆ ไป มอบหมายให้สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติจัดทำตัวเลขข้อมูลที่เกิดขึ้นจริงเทียบเคียงกับสมมติฐานของปีที่จะเสนอขอของบประมาณ แล้วส่งให้สำนักงานประมาณใช้ประกอบการพิจารณาในการเสนอขอของบประมาณต่อไป พร้อมทั้งให้เสนอมาตรการประหยัดค่าใช้จ่ายในการดำเนินการเพื่อประกอบการพิจารณาของคณะรัฐมนตรีด้วย สำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรีจึงขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับมาตรการประหยัดค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานหลักประกันสุขภาพถ้วนหน้าเพื่อประกอบการพิจารณาของคณะรัฐมนตรี ตามนัยมติคณะรัฐมนตรีดังกล่าว นั้น ด้วยสำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ

สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ ได้มีมาตรการประหยัดค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานหลักประกันสุขภาพถ้วนหน้าตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๕๒-๒๕๕๔ โดยการจัดซื้อ/จัดหารวมสำหรับยาที่มีปัญหาการเข้าถึง และอุปกรณ์/อวัยวะเทียมบางรายการ เช่น ยาสำหรับผู้ป่วยติดเชื้อ เอช ไอ วี ยาในบัญชียาหลักแห่งชาติ บัญชี จ. (๒) ลิ้นหัวใจเทียม เลนส์เทียมสำหรับการผ่าตัดต้อกระจกในผู้สูงอายุ ซึ่งองค์การเภสัชกรรมเป็นผู้ดำเนินการจัดซื้อรวม ทำให้ประหยัดงบประมาณของประเทศได้เป็นจำนวน ๑๒,๓๓๔.๖๗ ล้านบาท และจะดำเนินมาตรการดังกล่าวต่อเนื่องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณานำเสนอคณะรัฐมนตรีพิจารณาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิทยา บุรณศิริ)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

ประธานกรรมการหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ

สำนักนโยบายและแผน

โทร. ๐ ๒๑๔๑ ๔๐๕๘

โทรสาร ๐ ๒๑๔๓ ๙๗๓๔

ผู้ประสานงาน นางสาวจริญญา สุขสนิท