



เอกสารประกอบระเบียบวาระเพื่อพิจารณาเพิ่มเติม ๑
เรื่องที่ ๖
บันทึกขอความ

ส่วนงาน โรงงานยาสูบ กระทรวงการคลัง โทร. 0 2229 1865, โทรสาร 0 2229 1864

ที่ รยส(1)000000/2865.1 วันที่ 22 ตุลาคม 2547

เรื่อง ขอแก้ไขเอกสารแนบ 19 ของหนังสือโรงงานยาสูบ ที่ รยส.(1)000000/2797 ลง 20 ต.ค. 47
เรื่อง ขออนุมัติดำเนินการก่อสร้างโรงงานผลิตยาสูบแห่งใหม่ ที่จังหวัดเชียงใหม่

เรียน ปลัดกระทรวงการคลัง

ตามหนังสือโรงงานยาสูบ ที่ รยส.(1)000000/2797 ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2547 เรื่อง ขออนุมัติดำเนินการก่อสร้างโรงงานผลิตยาสูบแห่งใหม่ ที่จังหวัดเชียงใหม่ ถึงปลัดกระทรวงการคลัง นั้น

เมื่อวันที่ 22 ตุลาคม 2547 โรงงานยาสูบได้ตรวจพบข้อผิดพลาดของเอกสารแนบ 19 (1 ชุด มี 3 แผ่น) ซึ่งเป็นรายละเอียดด้านเครื่องจักรใบยา มวน และกันกรอง มีการจัดเอกสาร แผ่นที่ 2 รายการด้านเครื่องมวนและบรรจุ ผิดพลาด จึงใคร่ขอแก้ไขเอกสารแนบ 19 แผ่นที่ 2 รายการด้านเครื่องมวนและบรรจุ ซึ่งเอกสารแนบ 19 ฉบับแก้ไข 1 ชุด มี 3 แผ่น มีสาระสำคัญตรงกับการคัดเลือกรายการเครื่องจักรฯ ของคณะกรรมการเจรจาจัดหาผู้รับจ้างก่อสร้างโรงงานผลิตยาสูบแห่งใหม่พร้อมเครื่องจักร โดยวิธีการจัดหาผู้รับจ้างแบบรัฐบาลต่อรัฐบาล และผ่านการเห็นชอบจากคณะกรรมการอำนวยการโรงงานยาสูบ ครั้งที่ 11 ประจำปีงบประมาณ 2547 เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2547 และตรงกับข้อเท็จจริงที่นำเสนอใน ข้อ 2.8.2 ในหนังสือที่ รยส.(1)000000/2797 ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2547 ดังกล่าวข้างต้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาแก้ไขเอกสารแนบ 19 ให้ด้วย

(นายสุชน วัฒนพงษ์วานิช)

ผู้อำนวยการยาสูบ

ฉบับแก้ไข

เอกสารแนบ 19

รายละเอียด :

ด้านเครื่องจักรใบยา, มวนฯ, ก้นกรอง

ฉบับแก้ไข

เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต

ด้านเครื่องจักรใบยา

บริษัท CYC ได้เสนอเครื่องจักรด้านใบยา ซึ่งมีกำลังผลิตดังนี้

สายการผลิต	กำลังผลิต (กก./ชม.)	ความชื้น (%)
ใบยาเวอร์รียเนีย	6,000	12.5
ใบยาเบอร์เลย์	3,500	12.5
ใบยาเตอร์กิช	1,600	12.5
ยาเส้น (การตัดและควั่นยาเส้น)	7,200	12.5
การฉีดยาน้ำหอม	10,000	12.5
ก้านพอง	1,600	12.5
ใบยาแผ่นผง	400	12.5

1. สายการผลิตใบยาเวอร์รียเนีย ประกอบด้วยเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เครื่องเปิดหีบใบยา เครื่อง Slicer เครื่องให้ความชื้นและฉีดยาน้ำปรุง (Direct – Conditioning and Casing Application Cylinder) สำหรับเครื่องจักรในสายการผลิตนี้เป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี ส่วนอุปกรณ์เชื่อมต่อเป็นของบริษัท KSEC ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน

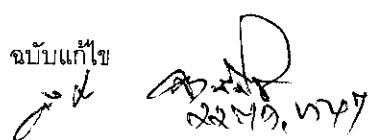
2. สายการผลิตใบยาเบอร์เลย์ ประกอบด้วยเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เครื่องเปิดหีบใบยา เครื่อง Slicer เครื่องให้ความชื้น (Direct – Condition Cylinder) เครื่องฉีดยาน้ำปรุง (Casing Cylinder) เครื่องอบใบยา (Toaster) ซึ่งในสายการผลิตนี้เป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี ส่วนอุปกรณ์เชื่อมต่อเป็นของบริษัท KSEC ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน

3. สายการผลิตใบยาเตอร์กิช ประกอบด้วยเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เครื่องให้ความชื้น (Direct – Conditioning Cylinder) ซึ่งเป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี ส่วนอุปกรณ์เชื่อมต่อเป็นของบริษัท KSEC ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน

4. สายการผลิตยาเส้น ประกอบด้วยเครื่องจักรหลัก ได้แก่ เครื่องแยกสิ่งแปลกปลอม (Tobacco Sorter) เครื่องตัดใบยา (Cutter) เครื่องควั่นใบยา (Dryer) โดยเครื่องแยกสิ่งแปลกปลอมเป็นผลิตภัณฑ์จากสหรัฐอเมริกา ส่วนเครื่องตัดและเครื่องควั่นยาเส้นเป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี

/- 5. สายการผลิต ...

ฉบับแก้ไข


 ๒๒๗๑.๖๖๗

ฉบับแก้ไข

- 2 -

5. สายการผลิตการฉีดน้ำหอม แบ่งออกเป็น 2 Line คือ Line สำหรับการฉีดน้ำหอม และ Line สำหรับฉีดเมนทอล ซึ่งแต่ละ Line จะมีเครื่องจักรสำคัญ คือ Flavouring Cylinder เป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี

6. สายการผลิตก้านพอง เครื่องจักรส่วนใหญ่เป็นของบริษัท KSEC ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน ส่วนเครื่องจักรสำคัญ เช่น เครื่องตัดก้าน เครื่องทำก้านพอง เป็นของบริษัท Comas S.p.A. ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี

7. สายการผลิตใบยาแผ่นผง ใช้เครื่องจักรของบริษัท China Tobacco Machinery Corp. ประเทศสาธารณรัฐประชาชนจีน

ด้านเครื่องมือและบรรจุ

ประกอบด้วยเครื่องจักรดังนี้

1. เครื่องมวนความเร็ว 14,000 มวน/นาที่ ของบริษัท Hauni AG ประเทศสหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี จำนวน 10 ชุด แต่ละชุด ประกอบด้วย

- เครื่องมวน = Protos 2 - 2
- ชุดเชื่อมต่อ = Comflex - ML
- เครื่องป้อนกระดาษมวน = BOB - M
- เครื่องป้อนกระดาษพันกันกรอง = BOB - M

2. เครื่องบรรจุความเร็ว 700 ของ/นาที่ ของบริษัท Focke ประเทศสหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี จำนวน 10 ชุด แต่ละชุด ประกอบด้วย

- เครื่องบรรจุซอง = F8 - 725
- เครื่องห่อกระดาษแก้ว = F8 - 750
- เครื่องห่อสลิปซอง = F8 - 707

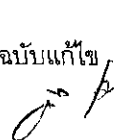
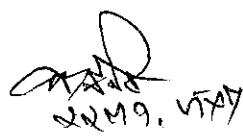
3. เครื่องมวนความเร็ว 10,000 มวน/นาที่ ของบริษัท Molins ประเทศสหราชอาณาจักร จำนวน 6 ชุด แต่ละชุด ประกอบด้วย

- เครื่องมวน = Passim 10K
- เครื่องเชื่อมต่อ = Flexlink

4. เครื่องบรรจุความเร็ว 500 ของ/นาที่ ของบริษัท SASIB ประเทศสาธารณรัฐอิตาลี จำนวน 6 ชุด แต่ละชุด ประกอบด้วย

- เครื่องบรรจุซอง = ALFA ram
- เครื่องห่อกระดาษแก้ว = DELTA - W
- เครื่องห่อสลิปซอง = DELTA - P

ฉบับแก้ไข

 
๒๕๓๙. ๖๕๗

/- 5. เครื่องบรรจุหีบ ...

ฉบับแก้ไข

- 3 -

5. เครื่องบรรจุหีบ (Case Packer) ของบริษัท Focke ประเทศสหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนี
จำนวน 8 ชุด รุ่น 487 C (Vertical)

ด้านเครื่องผลิตและส่งกันกรอง

เครื่องจักรในระบบนี้ทั้งหมด เป็นของบริษัท Molins ประเทศสหราชอาณาจักร ใช้เครื่องทำ
กันกรอง ความเร็ว 450 เมตร/นาที ประกอบด้วย

1. เครื่องทำกันกรอง	= PM5/TO 6	จำนวน	10 เครื่อง
2. เครื่องเก็บกันกรองก่อนส่ง	= Concord Reservoir	จำนวน	5 เครื่อง
3. เครื่องเก็บกันกรองลงราง	= MTF 3	จำนวน	5 เครื่อง
4. เครื่องเชื่อมต่อ	= PUMA	จำนวน	5 เครื่อง
5. เครื่องส่งกันกรอง	= Pegasus 3000 D	จำนวน	6 เครื่อง
6. เครื่องป้อนกันกรอง	= MTU 2000	จำนวน	6 เครื่อง
7. เครื่องรับกันกรอง	= Pegasus 3000 R	จำนวน	16 เครื่อง


๒๒๗๙๗๗