

รับที่ 7164

วันที่ 6 พ.ค. 2541 เวลา 10.30



ที่ อก 0311/ 3493

กระทรวงอุตสาหกรรม

หน 1258
วันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๔๑
เวลา ๑๐.๓๐

ถนนพระราม 6 ราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

14/32

5 พฤษภาคม 2541

เรื่อง การจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการรัฐมนตรี

อ้างถึง หนังสือสำนักเลขานุการคณะกรรมการรัฐมนตรี ด่วนมาก ที่ นร 0205/13212 ลงวันที่ 6 ตุลาคม 2541

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ อก 0311/2495 ลงวันที่ 19 สิงหาคม 2541
 2. แนวทางการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย ง ๗๐๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักเลขานุการคณะกรรมการรัฐมนตรี ได้ส่งเรื่องการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยคืนกระทรวงอุตสาหกรรม เนื่องจากได้มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ แต่งตั้งรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมใหม่แล้ว เพื่อให้กระทรวงอุตสาหกรรมพิจารณาเรื่องนี้อีกรอบหนึ่ง หากประسังจะให้สำนักเลขานุการคณะกรรมการรัฐมนตรีดำเนินการต่อไป ขอให้กระทรวงอุตสาหกรรมยินยอมด้วย ความลับอัยดแจ้งแล้ว นั้น

กระทรวงอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วมีความประسังจะให้สำนักเลขานุการคณะกรรมการรัฐมนตรี ดำเนินการเรื่องดังกล่าวด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณานำเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรี เพื่อพิจารณาอนุมัติตามข้อเสนอของกระทรวงอุตสาหกรรม ตามเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วย หมายเหตุ 1 และ 2

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุวนันท์ ลิปตพัลกา)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

กรมทรัพยากรธรรมชาติ
 กองโยธาธิการ
 โทร. 202-3936
 โทรสาร. 202-3938



ที่ อ ก 0311/ ๒๔๙๖

กระทรวงอุตสาหกรรม

ถนนพระรามที่ ๖ ราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ สิงหาคม ๒๕๔๑

เรื่อง การจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

เรียน เลขาธิการคณะกรรมการรัฐมนตรี

สังที่ส่งมาด้วย แนวทางการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

ตามที่คณะกรรมการรัฐมนตรีได้มีการประชุมเมื่อวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๓๙ โดยมีมติเห็นชอบแผนแม่บทอุตสาหกรรม ฉบับที่ ๑ (พ.ศ.๒๕๔๐ – พ.ศ.๒๕๔๔) และอนุมัติให้ดำเนินการต่อไปได้ตามที่กระทรวงอุตสาหกรรมเสนอ ต่อมาในการประชุมคณะกรรมการรัฐมนตรีเมื่อวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๔๐ และวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๔๑ ได้ให้ความเห็นชอบแนวทางการปรับโครงสร้างอุตสาหกรรมที่กระทรวงอุตสาหกรรมเสนอ และล่าสุดเมื่อวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๔๑ คณะกรรมการรัฐมนตรีได้ให้ความเห็นชอบกับแผนการปรับโครงสร้างอุตสาหกรรมเป้าหมาย ๑๓ สาขา ซึ่งมีอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้ารวมอยู่ด้วย นั้น

การสนับสนุนการจัดตั้งสถาบันเฉพาะทางเพื่อการพัฒนาอุตสาหกรรมเป็นมาตรการสำคัญประการหนึ่งที่กำหนดไว้ในแผนแม่บทอุตสาหกรรมตามที่ได้รับความเห็นชอบดังกล่าว กระทรวงอุตสาหกรรมจึงเห็นควรจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย เนื่องจากอุตสาหกรรมเหล็กเป็นอุตสาหกรรมพื้นฐานที่มีความสำคัญต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมยานยนต์ เครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ อาหารและผลไม้กระป๋อง ซึ่งล้วนเป็นอุตสาหกรรมเป้าหมายในการส่งออกเพื่อพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศไทย ตามนโยบายของภาครัฐ ดังนั้น การจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยจึงมีส่วนสำคัญในการสนับสนุนและส่งเสริมอุตสาหกรรมส่งออกข้างต้นบรรลุเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว โดยได้กำหนดแนวทาง บทบาท และกรอบความรับผิดชอบของสถาบันไว้ดังนี้

๑. การปรับโครงสร้างอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าเพื่อให้เกิดความเข้มแข็ง ประกอบด้วยมาตรการหลักๆ คือ ปรับการผลิตให้มีมูลค่าเพิ่ม มาตรฐานและคุณภาพของผลิตภัณฑ์สูงขึ้น ปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต สร้างพื้นที่มิตรทางการผลิตและการค้า และลดมลภาวะและพัฒนาบุคลากร

๒. สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยจะมีบทบาทเป็นศูนย์กลางในการดำเนินกิจกรรมพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลสูงสุดโดยให้สอดคล้องกับแนวทางการปรับโครงสร้างอุตสาหกรรมข้างต้น ดังนั้นสถาบันจะมีหน้าที่สำคัญ ๔ ประการ คือ

2.1 เสนอแนะแนวทาง แผนกลยุทธ์และมาตรการในการพัฒนาอุดสาหกรรมเหล็ก และเหล็กกล้า

2.2 สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานต่างๆทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อให้บรรลุผลตามแผนงานที่กำหนด

2.3 ประสานการดำเนินงานของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องและเกื้อกูลชึ้นกันและกัน

2.4 ให้บริการที่จำเป็นแก่ผู้ประกอบการ ได้แก่ การตรวจสอบและทดสอบผลิตภัณฑ์ การฝึกอบรม และการให้คำปรึกษา เป็นต้น

3. ขอบข่ายงานในความรับผิดชอบของสถาบันจะครอบคลุมงานศึกษาวิจัย งานพัฒนา ประสิทธิภาพการผลิต งานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี งานด้านมาตรฐานและทดสอบผลิตภัณฑ์ งานพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ และงานระบบข้อมูล

4. การดำเนินงานของสถาบันจะกำกับและดูแลโดยคณะกรรมการสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยซึ่งประกอบด้วยผู้แทนจากภาครัฐ ภาคเอกชน และนักวิชาการ โดยการดำเนินงานของสถาบันจะอยู่ภายใต้มูลนิธิ

5. เงินทุนในการดำเนินงานของสถาบันจะมาจากการอุดหนุนจากภาครัฐบาล เงินอุดหนุนจากผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้อง เงินกู้จากในประเทศไทยและต่างประเทศ และรายได้จากการดำเนินงาน ในระยะแรกสถาบันจะร่วมดำเนินงานกับหน่วยงานภายนอกที่พร้อมให้บริการอยู่แล้วในบางกิจกรรม เช่น การฝึกอบรม การทดสอบผลิตภัณฑ์ และการพัฒนาเทคโนโลยี เป็นต้น จึงไม่จำเป็นต้องใช้เงินลงทุนสูงแต่อย่างใดซึ่งกระทรวงอุดสาหกรรมจะได้หารือกับสำนักงบประมาณเกี่ยวกับเงินทุนดำเนินการระยะแรกในภายหลังต่อไป

ทั้งนี้ คาดว่าหลังจากคณะกรรมการรัฐมนตรีอนุมัติให้จัดตั้งสถาบันแล้วจะสามารถเริ่มดำเนินการได้ภายใน 1 ปี

ประดีนเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรี

1. อนุมัติในหลักการให้จัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยในรูปองค์กร อิสระภายใต้มูลนิธิ

2. อนุมัติในหลักการให้จัดตั้งคณะกรรมการสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

3. อนุมัติในหลักการให้สำนักงบประมาณพิจารณาสนับสนุนเงินงบประมาณสำหรับใช้จัดตั้งและดำเนินงานของสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยตามความเหมาะสมและความจำเป็น ซึ่งกระทรวงอุดสาหกรรมจะได้ท่าความตกลงในรายละเอียดกับสำนักงบประมาณต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณานำเสนอคณะรัฐมนตรี พิจารณาอนุมัติตามข้อเสนอของ
กระทรวงอุตสาหกรรมดังกล่าวข้างต้น

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมศักดิ์ เทพสุทิน)
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

กรมทรัพยากรธรรมี
กองโยธากรรม
โทร. 202-3936
โทรสาร 202-3938

แนวทางการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้า
แห่งประเทศไทย

โดย
กรมทรัพยากรธรณี
กระทรวงอุตสาหกรรม
กรกฎาคม 2541

แนวทางการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

บทนำ

ภาคอุตสาหกรรมของไทย โดยเฉพาะภาคการผลิตเป็นปัจจัยสำคัญต่อการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศไทยได้มีการเปลี่ยนโครงสร้างการผลิตจากภาคเกษตรกรรมสู่ภาคอุตสาหกรรม ในระยะแรกของภาคอุตสาหกรรมการผลิตเป็นการผลิตเพื่อทดแทนการนำเข้า และได้ปรับเปลี่ยนเป็นอุตสาหกรรมการผลิตเพื่อส่งออก ซึ่งเป็นภาคเศรษฐกิจที่สร้างรายได้มีมูลค่าปีละประมาณ 1 ล้านล้านบาท เป็นสัดส่วนที่สูงกว่าภาคการผลิตอื่น ๆ หรือคิดเป็นร้อยละ 70 ของมูลค่าการส่งออกทั้งหมด มีผลให้เศรษฐกิจไทยมีอัตราการเติบโตอย่างรวดเร็วและต่อเนื่องตลอดระยะเวลา 10 ปีที่ผ่านมา แต่ขณะเดียวกันมูลค่าการนำเข้าผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ของประเทศไทยเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องตามภาวะเศรษฐกิจที่กำลังเพื่องฟุสร่องผลให้ประเทศต้องขาดดุลการค้าต่างประเทศตลอดมา (ตารางที่ 1)

การพัฒนาอย่างรวดเร็วในภาคอุตสาหกรรมที่ผ่านมาส่วนใหญ่เป็นไปตามภาวะเศรษฐกิจที่กำลังเพื่องฟุแต่ไม่มีการกำหนดทิศทางที่ชัดเจน เมื่อประเทศเกิดวิกฤติทางเศรษฐกิจทั้งที่เกิดจากปัจจัยภายใน เช่น ปัญหาแรงงาน ความสามารถทางเทคโนโลยี ทรัพยากรธรรมชาติ ตลอดจนปัจจัยพื้นฐานต่าง ๆ ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงระบบอัตราแลกเปลี่ยนเงินตราเป็นระบบโดยตัวเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม 2540 เป็นต้น ประกอบกับปัจจัยภายนอก อาทิ ระบบเศรษฐกิจเสรีที่ทำให้ความรุนแรงมากยิ่งขึ้น รูปแบบของการแข่งขันในเวทีโลกมีการเปลี่ยนแปลงโดยฉบับพลัน การรวมกลุ่มทางเศรษฐกิจเพื่อเพิ่มอำนาจต่อรอง เป็นต้น วิกฤติการณ์เหล่านี้ได้ส่งผลกระทบต่อภาคอุตสาหกรรมการผลิตของไทย โดยเป็นสาเหตุสำคัญทำให้เกิดสภาวะอุตสาหกรรมถดถอย และสะท้อนให้เห็นถึงโครงสร้างของอุตสาหกรรมไทยที่ยังมีความเช้มแข็งไม่เพียงพอที่จะปรับตัวได้ทันท่วงที

โครงสร้างภาคอุตสาหกรรมที่ไม่แข็งแรงและเป็นอุปสรรคต่อการพัฒนาและเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน มีประเด็นสำคัญ สรุปได้ดังนี้

1. อุตสาหกรรมไทยส่วนใหญ่ใช้เครื่องจักรและเทคโนโลยีที่ล้าสมัย ขาดการพัฒนาทำให้ประสิทธิภาพการผลิตต่ำ ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพด้อย จึงไม่สามารถเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ได้ และขาดการวางแผนพัฒนาเทคโนโลยีในระยะยาว

2. ขาดบุคลากรที่มีความรู้ความชำนาญเฉพาะทาง เช่น ด้านการจัดการ การออกแบบผลิตภัณฑ์ตามความต้องการของตลาด

3. พื้นฐานความรู้ของแรงงานไร้ฝีมือซึ่งเป็นข้อจำกัดในการเรียนรู้การใช้เทคโนโลยีใหม่ ที่จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพมากยิ่งขึ้น

4. ขาดการพัฒนาอุตสาหกรรมพื้นฐานสนับสนุน เนื่องจากสินค้าส่งออกบางประเภทแม้จะมีมูลค่าส่งออกสูง ขณะเดียวกันก็ต้องนำเข้าวัสดุดิบจากต่างประเทศ ทำให้มูลค่าของการพึ่งพาการนำเข้าเพิ่มขึ้นมหาศาลตามการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรม

◦ 5. การผลิตเพื่อการส่งออกเป็นการรับจ้างผลิตภายใต้ชื่อผลิตภัณฑ์ผู้อื่น ยังไม่มีการพัฒนาใช้ชื่อยี่ห้อ (Brand Name) ของตนเอง

◦ 6. ผู้ส่งออกไทยจะซองทางตลาดได้แค่ ส่วนใหญ่จะจำหน่ายให้กับผู้นำเข้า ทำให้ถูกกดราคา ได้มาลดเพิ่มต่อ

◦ 7. โรงงานอุตสาหกรรมส่วนใหญ่จะตั้งอยู่ในกรุงเทพฯ และปริมณฑล นำไปสู่ปัญหาทางด้านสังคมและมลภาวะต่างๆ

ดังนั้น ในการเพิ่มความแข็งแกร่งให้กับภาคอุตสาหกรรมการผลิตได้อย่างมีประสิทธิผล ในทางปฏิบัติภายใต้กฎหมายที่เหมาะสม และสอดคล้องกับสภาวะการแข่งขันในระบบเศรษฐกิจ เศรีที่มีการเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา กระทรวงอุตสาหกรรมจึงได้จัดทำแนวทางการปรับโครงสร้าง อุตสาหกรรมขึ้น และนำเสนอผ่านความเห็นชอบจากคณะกรรมการรัฐมนตรีแล้วเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2540 แนวทางการปรับโครงสร้างอุตสาหกรรมข้างต้น ประกอบด้วย 6 แผนงานหลัก คือ

◦ 1. มุ่งสู่การผลิตสินค้าระดับกลางและระดับสูงมากขึ้น เพื่อให้เกิดมูลค่าเพิ่มสูงขึ้น โดย สินค้าที่ผลิตจะต้องมีการพัฒนารูปแบบ มีการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยีและเครื่องจักรที่ล้ำสมัย รวมทั้ง ปรับปรุงการจัดการด้านคุณภาพเพื่อให้ได้สินค้าที่มีมาตรฐานคุณภาพสูงสอดคล้องกับความต้องการ ของตลาดระดับบน

◦ 2. ลดต้นทุนการผลิตและปรับปรุงการส่งมอบสินค้าให้รวดเร็วขึ้น สนองความ ต้องการของลูกค้าด้วยเทคโนโลยีและการปรับปรุงประสิทธิภาพในการผลิต ปรับลดขั้นตอนใน กระบวนการผลิต และปรับปรุงการบริหารการจัดการธุรกิจ

◦ 3. ยกระดับความรู้ความสามารถของบุคลากรภาคอุตสาหกรรม รวมถึงแรงงาน พนักงานระดับหัวหน้า ผู้จัดการ และผู้ประกอบการ ให้สามารถรับเทคโนโลยีและระบบการผลิต แบบใหม่ที่จะนำมาใช้ในอุตสาหกรรม เพื่อให้สามารถผลิตสินค้าคุณภาพสูงได้อย่างมีประสิทธิภาพ และสามารถบริหารธุรกิจให้ปรับตัวได้ในสภาวะการแข่งขันของตลาดการค้าเสรี

◦ 4. สร้างพันธมิตรทางการผลิตและการค้ากับธุรกิจทั่วไปในประเทศและต่างประเทศ เพื่อ ให้สามารถเจาะและขยายช่องทางการตลาดได้มากขึ้นและเพื่อให้มีการถ่ายทอดเทคโนโลยีใหม่ ๆ สู่อุตสาหกรรมในประเทศ

◦ 5. ปรับไปสู่การผลิตที่ลดผลกระทบจากอุตสาหกรรม ด้วยการจัดเขตอุตสาหกรรมเฉพาะ ประเภทสำหรับบางอุตสาหกรรมเพื่อให้สามารถจัดระบบบำบัดมลพิษได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมทั้ง ส่งเสริมการใช้เทคโนโลยีที่ช่วยลดปริมาณมลพิษ ณ จุดกำเนิด ซึ่งนอกจากจะเป็นผลดีต่อประชาชน และสังคมไทยโดยส่วนรวมแล้ว ยังมีส่วนลดภาระต้นทุนในการจัดการของโรงงาน และ การอาชญากรรมที่ลดลงมีเป็นประเด็นต่อรองทางการค้าระหว่างประเทศที่สำคัญประจำเดือนหนึ่ง

◦ 6. กระจายการผลิตไปสู่ส่วนภูมิภาคและชนบทเพื่อให้มีแหล่งจ้างงานรองรับแรงงานที่ เคลื่อนย้ายออกจากรัฐบาลฯ ปริมณฑลและเมืองใหญ่ และเป็นแหล่งรายได้เสริมให้กับแรงงาน ภาคเกษตรและสมาชิกของครอบครัวชนบท

เหตุผลความจำเป็น

อุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าเป็นอุตสาหกรรมพื้นฐานในการพัฒนาประเทศ เนื่องจาก เป็นอุตสาหกรรมที่เชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นเป็นจำนวนมาก เช่น อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรม ยานยนต์ อุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อุตสาหกรรมอาหารกระป๋อง อุตสาหกรรมท่อ เป็นต้น หากพัฒนาอย่างครบวงจรแล้วจะสร้างมูลค่าเพิ่มและลดต้นทุนให้แก่ อุตสาหกรรมเชื่อมโยงต่าง ๆ ในประเทศได้เป็นอย่างมาก โดยในปี พ.ศ. 2540 มีการนำเข้าผลิตภัณฑ์ เหล็กมูลค่า 1.16 แสนล้านบาท คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 6 ของมูลค่านำเข้าสินค้าของประเทศไทย ขณะที่ การส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กมูลค่า 1.79 หมื่นล้านบาท คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 1 ของการส่งออก ทั้งหมด ส่งผลให้ประเทศไทยต้องขาดดุลการค้าเฉพาะกลุ่มผลิตภัณฑ์เหล็กเกือบหนึ่งแสนล้านบาท (ตารางที่ 2) ซึ่งเป็นจำนวนมากในแต่ละปี เนื่องจากผลิตภัณฑ์เหล็กที่นำเข้าส่วนใหญ่เป็นผลิตภัณฑ์ กึ่งสำเร็จรูปเพื่อนำมาทำการแปรรูป

ปัจจุบันมีผู้ผลิตเหล็กทรงยางและทรงแบนทั้งขั้นกลางและขั้นปลายหลายราย (ตารางที่ 3-6) แต่ยังไม่มีการผลิตเหล็กขั้นต้น ได้แก่ การถลุงเหล็ก การผลิตเหล็กพรุน ซึ่งต้องใช้เงินลงทุนสูงมาก และต้องมีระบบสาธารณูปโภคและโครงสร้างพื้นฐานที่เอื้ออำนวยต่อการผลิต หากไทยสามารถ ผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กขั้นต้นและผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูปได้เองโดยการนำเข้าผลิตภัณฑ์ขั้นปฐม ได้แก่ สินแร่เหล็กและถ่านหิน จะเป็นการประหยัดเงินตราต่างประเทศได้มาก จากการประเมินเบื้องต้น หากไทยสามารถผลิตเหล็กถลุงหรือเหล็กพรุนได้ปีละ 6 ล้านตัน จะสามารถลดการขาดดุลการค้ากับ ต่างประเทศได้ปีละประมาณ 72,000 ล้านบาท นอกจากนี้ หากไทยต้องการเป็นศูนย์กลาง เศรษฐกิจและอุตสาหกรรมในภูมิภาคเอเชียตะวันออกเฉียงใต้จะเป็นต้องพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็ก และเหล็กกล้าให้มีความแข็งแกร่งและมีความสามารถในการแข่งขัน จากสถิติประเทศที่พัฒนาแล้ว จะมีความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์เหล็กประมาณ 400 กิกิログرامต่όคนต่อปี สำหรับประเทศไทย เมื่อปี พ.ศ. 2540 มีความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์เหล็กเพียงประมาณ 170 กิกิログرامต่όคนต่อปี คิดเป็น เพียงร้อยละ 42.5 ของประเทศพัฒนาแล้ว

จากการระดมความคิดเห็นจากตัวแทนภาครัฐ ภาคเอกชน มหาวิทยาลัย และสถาบันการเงิน พบว่าอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้ามีจุดอ่อนที่ต้องแก้ไขหลายประการ ที่สำคัญคือ

1. อุตสาหกรรมเหล็กในภาพรวมมีโครงสร้างการผลิตทั้งระบบไม่เอื้ออำนวยและเกือบทุน ให้เกิดความแข็งแกร่งของอุตสาหกรรมโดยรวมเนื่องจากขาดนโยบายและทิศทางร่วม ทำให้การพัฒนา อุตสาหกรรมเหล็กกระจากตัวอยู่ในขั้นกลางและขั้นปลาย ขาดความต่อเนื่องเชื่อมโยงในการผลิตทั้ง ด้านประเภทผลิตภัณฑ์และที่ตั้งโรงงาน

2. อุตสาหกรรมเหล็กในภาพรวมมีประสิทธิภาพไม่เพียงพอต่อการแข่งขันเนื่องจากไม่ได้ ใช้เครื่องจักรที่ทันสมัยที่มีอยู่ให้เต็มประสิทธิภาพหรือใช้กระบวนการผลิตที่ไม่เหมาะสม

3. ໄນ່ໄໝພາວນເຂັ້ມແຂ້ງໃນກລຍຸທົບແລະກ້ອມງາກາວຕໍ່ມາດເພວະກາຮ້ອນນໍາແລະຄວາມຮ່ວມນື້ນ ນະຫວັງກ່າວເຊີງແລະເອກະນິໄໝພເທິ່ງ ຂາດປະເທົ່າຖືກາພແລະຄວາມເປັນພັດນີ້ໃນການໃຊ້ກລໄກແກ້ໄທ ປັນຍາກາງກຸ່ມທລທແລະຂ້ອກົດກັນທາງກາຮ້າ
4. ຂາດວິສີ່ຍີທັນນໍາຮຸ່ມແລະນໂຍນາຍທີ່ສັດເຈັນເປັນງູປປ່ຽນແລະຕ່ອນເນື່ອໃນການພັດນາອຸດສາຫກຮົມ
5. ວັດຖຸດິບແລະວັດສຸດອຸປະກຣນໃນການຜລິດຕ່ອນເນື່ອງໄໝພ່ອເພີຍງ້າງຄຸນກາພແລະປັນຍານ ຍັງດ້ອນນໍາເຂົ້າຈາກຕ່າງປະເທດ
6. ຄຸນກາພແລະຮາຄາຂອງສາອາຄູນໂປກແລະໂຄຮງສ່ວັງພື້ນຖານໄໝເໜນະສົມ ເຊັ່ນ ກະແສໄຟຟ້າ ໄນສ່ນ່າເສນອ ກ້າສ (ໃຫ້ຄວາມຮັນຕໍ່ກ່າວກ່າວໜັດ) ນໍາເພື່ອອຸດສາຫກຮົມ ທ່າເຮືອນ້າລຶກ ເຂດອຸດສາຫກຮົມ ແລະມີຄວາມຂັດແຄລນໃນບາງພື້ນທີ່
7. ກະທາງກາຍີແລະຂັ້ນຕອນທາງຮາຍກາຮ້າທີ່ເປັນອຸປສ່ຽດ ທ່າໃຫ້ຄວາມສາມາດໃນການແຂ່ງຂັ້ນ ຂອງອຸດສາຫກຮົມລດລົງທັງຕາດກາຍໃນປະເທດແລະການສ່ວຍອຸດ
8. ຂາດແຄລນບຸດລາກຮ່າທີ່ມີຄຸນກາພແລະທັກະບັນດາໃນດ້ານໜ່າງແລະວິຄວາມຮົມ ດ້ານການບໍ່ຮ່າຍການເຈິນທີ່ທຽງຕາມຄວາມຕ້ອນກາຮ້າຂອງອຸດສາຫກຮົມ
9. ຂາດຄວາມສາມາດໃນການພັດນາຜລິດກັບທີ່ແລະຂາດກາວິຈິຍແລະພັດນາຕ່ອນເນື່ອງຈາກເທັກໂນໂລຢີທີ່ນໍາເຂົ້າຈາກຕ່າງປະເທດຊັ້ນໃຊ້ທຸລຸສູງ

ເທົ່ານີ້ຕີອປັນຍາແລະອຸປສ່ຽດທີ່ທັງກາຄຮູ້ແລະກາຄເອກະນັດຈະຕ້ອງຮ່ວມກັນແກ້ໄຂເພື່ອໄຫ້ອຸດສາຫກຮົມເໜື້ອແລະເໜີ້ກລ້າຂອງໄທຢາມາຮອຍື່ນທັດແລະກ້າວໜ້າຕ່ອນໄດ້ໃນຍຸດໂລກກິວວັດນີ້ ການພັດນາຈະເກີດຂຶ້ນໄດ້ກໍຕ່ອນເນື່ອໄດ້ຮັບການສັນບັນດຸນຈາກທັງກາຄຮູ້ແລະກາຄເອກະນັດ ໃນກາຄເອກະນັດເອງທັງພັດນາປະສິທິພຸພາພ ຄຸນກາພ ເທັກໂນໂລຢີ ແລະບຸດລາກຮ່າໃນການຜລິດໃຫ້ໄດ້ຮະດັບມາຕຽບຮູ້ນໂລກທັງນໍາເອງຮະບນການຈັດກາຄຸນກາພທັງຮະບນຄຸນກາພ ISO 9000 ແລະ ISO 14000 ເຂັ້ມາໃຊ້ໃນການນໍາທາງຈາກສ່າຫວັນກາຄຮູ້ສາມາດສ່ວຍເສັນໄດ້ດ້ວຍມາຕຽບການສັນບັນດຸນຕ່າງໆ ເຊັ່ນ ການຈັດສ່ວັນຮະບນເກົາຮັກໂປກແລະໄທຮັງເຊົ້າງພື້ນຖານ ມາຕຽບກາສເມັກສຸນທາງເນາໄໝທີ່ໄໝມໍໄຫຼດຕ່ອນຂ້ອຕກລົງອົງຄົກການການຄ້າໂລກກາຮ້າສັນບັນກາວິຈິຍແລະພັດນາ ເປັນຕົ້ນ

ນອກຈາກນີ້ ມາຕຽບກາສັນບັນສຸນຮ່ວມຮ່ວງກາຄຮູ້ແລະກາຄເອກະນັດທີ່ສໍາຄັງອີກປະກາດ ຕີ່ການຈັດຕັ້ງສັດນັກແລ້ວກຳລັງທັງປະເທດໄທຢ ທີ່ນີ້ເນື່ອຈາກປັຈຈຸບັນໜ່າຍຮາຍກາຮ້າຕ່າງໆທີ່ຮັນເພີດຂອນກາຮ້າສັນບັນສຸນທີ່ມີຂໍ້ຈຳກັດທ່ານຍັງປະກາດ ເຊັ່ນ ຂາດບປະມາດ ຂາດບຸດລາກຮ່າທີ່ມີຄວາມຮູ້ຄວາມໜ້ານາຍເພີ່ມຕໍ່ານ ຂາດຄວາມຄລ່ອງຕ້ວໃນການດໍາເນີນງານອັນເນື່ອງມາຈາກກູຽະເບີຍກາງຮາຍກາຮ້າຕ່າງໆ ເປັນຕົ້ນ ຈຶ່ງຈາເປັນຕ້ອງຈັດຕັ້ງສັດນັກອີສະໜ້ານໍາທ່ານໍາທີ່ເສັນແນະແນວທາງການພັດນາອຸດສາຫກຮົມເໜື້ອແລະເໜີ້ກລ້າທັງຮະຍະສັນແລະຮະຍະຍາວ ເປັນຄຸນຍົກລາງການຫາວັນແລກປ່ອຍືນຂໍ້ມູນແລະວິສີ່ຍີທັນນໍາຮ່ວງກາຄຮູ້ແລະກາຄເອກະນັດ ປະສານແລະຜລັກດັນໃໝ່ມີການພັດນາອຸດສາຫກຮົມ ຄ່າງຄຽວງາງຈາກ ແລະກ້າວໄປສູ່ເປົາໝາຍທີ່ກະທຽວງອຸດສາຫກຮົມກໍາທັນໄວ້ສັ່ງສອດຄລ້ອງກັນມີຕົກແະວິສົມແທງໃນການປະໜຸນ ເນື່ອວັນທີ 30 ກັນຍາຍົນ 2540 ທີ່ເຫັນກວ່າໄຈຈັດຕັ້ງອົງຄົກເພື່ອພັດນາ ອຸດສາຫກຮົມໃນພັກເກະຍະອົງຄົກຮ່າສະ່ວະ ເຊັ່ນ ສັດນັກແລ້ວແລະເໜີ້ກລ້າແຕ່ປະເທດໄທຢ ເປັນຕົ້ນ ອົ່ງປັຈຈຸບັນປະເທດແລະກຸ່ມປະເທດຕ່າງໆໄດ້ເລີ່ມຕົ້ນກາມຢັ້ງຢູ່ການພັດນາອຸດສາຫກຮົມເໜື້ອແລະ

เหล็กกล้าโดยอาศัยสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าเป็นเครื่องมือ และได้จัดตั้งสถาบันขึ้นแล้วหลายแห่ง เช่น สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย เป็นต้น

การจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย (Iron and Steel Institute of Thailand : ISIT)

1. วัตถุประสงค์

วัตถุประสงค์หลักของการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยเพื่อ

1.1 เป็นองค์กรอิสระที่ทำหน้าที่ประสานงานระหว่างภาครัฐและภาคเอกชนในอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้ากับภาครัฐ

1.2 จัดทำแนวโน้มรายและแผนพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าร่วมกับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาดและการขยายตัวทางเศรษฐกิจของประเทศไทยและพาณิชย์โลก

1.3 ให้ความช่วยเหลือด้านเทคนิคแก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า แก่ให้ความสนับสนุนการวิจัยและพัฒนา เพื่อยกระดับอุตสาหกรรมให้ทัดเทียมกับประเทศที่พัฒนาแล้ว

1.4 อบรมพัฒนาบุคลากรในระดับต่างๆ เพื่อยกระดับความรู้ ความสามารถ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า

1.5 เป็นแหล่งรวบรวม และเผยแพร่ข้อมูล ข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า

1.6 เสริมสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า รวมทั้งผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมต่อเนื่องจากเหล็กทุกประเภท

1.7 ประสานงานกับสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าของทั่วประเทศ

1.8 ให้ท่าปรุงภาษาและทำวินิจฉัยในประเด็นที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์เหล็กและเหล็กกล้า และสามารถนำไปใช้ให้ถูกต้องตามมาตรฐานใหม่ๆ

2 แนวทางและมาตรการ

2.1 กำหนดนโยบายและแนวทางในการพัฒนาอุตสาหกรรม เป็นตัวแทนของผู้ผลิตเหล็ก และเหล็กกล้า ทำหน้าที่ประสานงานระหว่างภาครัฐและภาคเอกชนในการกำหนดนโยบายและแนวทาง ในการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า ตั้งแต่อุตสาหกรรมขั้นต้นจนถึงขั้นปลาย ซึ่งให้เห็นถึง ปัญหาในการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า รวมทั้งเสนอแนวทางแก้ไขต่อภาครัฐ

2.2 ให้บริการข้อมูลและข่าวสาร เป็นแหล่งข้อมูล สติ๊ต และข่าวสารที่เกี่ยวกับอุตสาหกรรม เหล็กและเหล็กกล้าของไทยและทั่วโลก พร้อมทั้งทำการเผยแพร่ข้อมูล สติ๊ต ข่าวสาร และความเคลื่อนไหวต่างๆ ในอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าต่อสาธารณะ

2.3 ให้ความช่วยเหลือทางด้านเทคนิค การวิจัย และการพัฒนา เป็นศูนย์กลางในการประสานงานและติดต่อผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าจากทั่วในประเทศและต่างประเทศ เพื่อให้คำแนะนำในการแก้ปัญหา ทั้งเรื่องเทคนิคและอื่นๆ แก่ผู้ประกอบการในอุตสาหกรรมเหล็ก และเหล็กกล้าของไทย รวมทั้งให้ความสนับสนุนหน่วยงานหรือสถาบันการศึกษาต่างๆ ในการวิจัย และพัฒนาเพื่อพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าของไทย และช่วยเผยแพร่ผลงานวิจัยและพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าของสถาบันต่างๆ ทั่วในประเทศและต่างประเทศ

2.4 พัฒนาบุคลากร เป็นศูนย์กลางในการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ในการพัฒนาความรู้ความสามารถและทักษะของบุคลากรให้กับอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า โดยเฉพาะการเสริมสร้างความเชี่ยวชาญเฉพาะสาขา ในรูปแบบการฝึกอบรม การทดสอบฝีมือ การรับรองฝีมือ และการเผยแพร่ความรู้ด้วยสื่อดิจิตอล

2.5 ร่วมมือกับสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าของต่างประเทศ เป็นตัวแทนของผู้ผลิตเหล็กในประเทศไทย ในการประสานความร่วมมือกับสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าของประเทศต่างๆ ในการทำกิจกรรมร่วมกันเพื่อส่งเสริมการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า

3. ขอบข่ายงานที่รับผิดชอบ

3.1 งานศึกษา วิจัย เพื่อเสนอแนวทาง แผนกลยุทธ์ และมาตรการในการพัฒนาการผลิตเทคโนโลยี ทรัพยากรมนุษย์ และการตลาดของอุตสาหกรรมเหล็ก

3.2 งานพัฒนาประสิทธิภาพการผลิต เพื่อส่งเสริมความสามารถในการแข่งขันของผู้ผลิตไทย เช่น การเพิ่มผลผลิต การปรับเปลี่ยนกระบวนการผลิต

3.3 งานออกแบบ วิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี เพื่อเพิ่มมูลค่าในประเทศ พัฒนาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เพิ่มชีดความสามารถทางเทคโนโลยีให้มากขึ้น

3.4 งานด้านมาตรฐานและการตรวจ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ เพื่อกำหนดมาตรฐานที่เป็นประโยชน์ต่ออุตสาหกรรม ผู้บริโภคและลูกค้า รวมทั้งยกระดับและรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ ทั้งสำหรับตลาดในประเทศไทยและตลาดต่างประเทศ

3.5 งานพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ เพื่อพัฒนาศักยภาพของบุคลากรให้สามารถตอบสนองความต้องการในอุตสาหกรรมเหล็กทั้งในเชิงบرمิมาและคุณภาพ

3.6 งานจัดทำฐานข้อมูลค้านการผลิต การค้าและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมเหล็ก ทั้งข้อมูลในประเทศไทยและต่างประเทศ รวมทั้งการประสานงานเพื่อจัดหาผู้เชี่ยวชาญมาสนับสนุน การดำเนินงานของผู้ประกอบการ

4. ภาระบิชูรและภาระจัดดองค์กร

4.1 ภาระบิชูร คณะกรรมการสถาบัน ทำหน้าที่กำหนดทิศทางและกำกับดูแลการดำเนินงานของสถาบัน องค์ประกอบของคณะกรรมการประกอบด้วย ผู้แทนภาครัฐ เอกชนและนักวิชาการ โดยมีผู้อ่านวิเคราะห์สถาบันเป็นกรรมการและเลขานุการ

4.2 การจัดดองค์กร โครงสร้างองค์กรของสถาบัน ประกอบด้วย

- (1) ฝ่ายบริหาร
- (2) ฝ่ายนโยบายและพัฒนาธุรกิจ
- (3) ฝ่ายการค้า
- (4) ฝ่ายต่างประเทศ
- (5) ฝ่ายพัฒนาทักษะการผลิตและเทคโนโลยี
- (6) ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรมและส่วนที่ยังไม่ได้ระบุ
- (7) ฝ่ายสนเทศ
- (8) ฝ่ายบุคคล

แต่ละฝ่าย มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

ฝ่ายบริหาร มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบจัดทำแผนการดำเนินงานและงบประมาณของสถาบันฯ จัดทำบัญชีและติดตามดูแลการใช้งบประมาณ ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอกหรือสถาบันอื่นๆ

ฝ่ายนโยบายและพัฒนาธุรกิจ มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำนโยบายการพัฒนาอุตสาหกรรมหลักและเหล็กกล้า จัดทำข้อเขียน บทความและรายงาน เพื่อนำเสนอในเชิงนโยบายและเผยแพร่สู่สาธารณะ

พัฒนาโครงการที่มีความเป็นไปได้ในเชิงพาณิชย์ที่ให้ผลตอบแทนทางเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมเหมาะสม เช่น ชีวภาพ เจรจา และจับคู่ร่วมทุนการผลิต การจัดตั้งบริษัทหรือโรงงานต้นแบบเพื่อการผลิตเชิงพาณิชย์

ฝ่ายการค้า มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการส่งเสริมการค้าผลิตภัณฑ์เหล็กทั้งในประเทศและต่างประเทศ

ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องติดตามดูแลกฎหมายเบื้องต่างๆ ชี้ปัญหาและอุปสรรคต่างๆ ที่เกี่ยวกับการค้า เช่น พิธีการในการนำเข้าและส่งออก กฎหมายด้านภาษีศุลกากร ปัญหาการทุ่มตลาด

ฝ่ายต่างประเทศ มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบประสานความร่วมมือกับสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าของประเทศต่างๆ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกลุ่มประเทศอาเซียน ในการทำกิจกรรมร่วมกันเพื่อส่งเสริมการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า

ฝ่ายพัฒนาทักษะการผลิตและเทคโนโลยี มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบจัดทำหลักสูตรฝึกอบรมเพื่อพัฒนาทักษะการผลิตและเทคโนโลยี จัดทำเอกสารสาร ต่างๆ จัดฝึกอบรมและสัมมนาให้กับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและภาคเอกชน

ฝ่ายพัฒนาอุตสาหกรรมและส่วนเที่ยบ มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบประสานและร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้เชี่ยวชาญทั้งในประเทศและต่างประเทศในการพัฒนามาตรฐานผลิตภัณฑ์เหล็กและเหล็กกล้าและการกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์

ให้บริการทดสอบและรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์เหล็กและเหล็กกล้า และเป็นตัวแทนของประเทศไทยในการกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ในสมาคมวิชาชีพและองค์กรด้านมาตรฐานของโลก ดำเนินการและประสานงานการศึกษาวิจัยที่เกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า และสนับสนุนการศึกษาวิจัยของภาคเอกชน

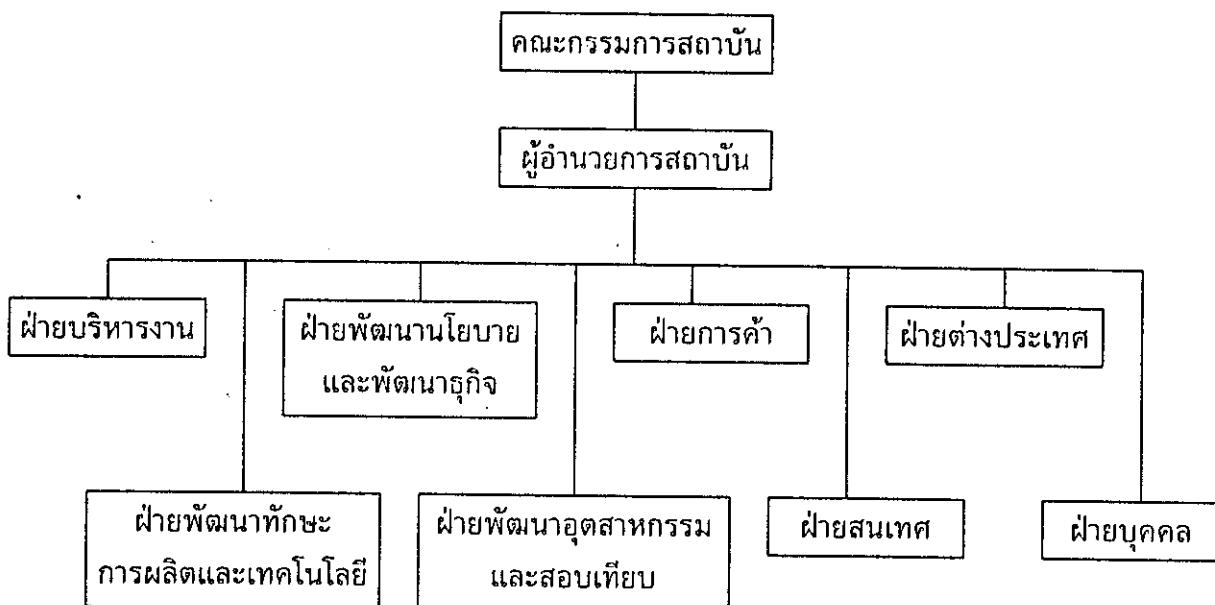
ฝ่ายสนับสนุน มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบจัดทำฐานข้อมูลการตลาดและอุตสาหกรรม วิเคราะห์และจัดทำดัชนีอุปสงค์ สถิติผลผลิต มนุษย์พลังงาน และข้อมูลอื่นๆ ที่จะเป็นแหล่งข้อมูลปฐมภูมิของอุตสาหกรรมเพื่อเผยแพร่ สู่สาธารณะ

ฝ่ายบุคคล มีหน้าที่รับผิดชอบ

รับผิดชอบการสรรหาบุคลากร จัดทำระบบบริหารงานบุคคลให้คณาจารย์ การสถาบันฯ อนุมัติ เพื่อใช้บริหารงานบุคคล และดูแลสวัสดิการของพนักงาน

แผนผังองค์กรของสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย



5. แหล่งที่มาของเงินทุน

- (1) เงินอุดหนุนจากรัฐบาล
- (2) เงินอุดหนุนจากผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้อง
- (3) รายได้จากการดำเนินงาน เช่น ค่าฝึกอบรม ค่าทดสอบผลิตภัณฑ์
- (4) เงินช่วยเหลือหรือเงินกู้จากในประเทศไทยและต่างประเทศ

6. สถานที่ตั้ง

สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทยจะตั้งอยู่ที่ กรมทรัพยากรธรณ์ กระทรวง อุตสาหกรรม อนึ่ง ในช่วง 1-2 ปีแรก สถาบันจะดำเนินงานโดยใช้เครือข่ายงานด้านทดสอบผลิตภัณฑ์ กับศูนย์ปฏิบัติการของกระทรวงอุตสาหกรรมที่มีอยู่ ได้แก่ กองโลหกรรม กรมทรัพยากรธรณ์ สำนัก พัฒนาอุตสาหกรรมรายสาขา กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม และศูนย์ทดสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และฝึกอบรมด้านการมาตรฐาน สำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมบางปู จังหวัด สมุทรปราการ และจะดำเนินการจัดตั้งศูนย์ทดสอบในปีที่ 3

7. แผนการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

การดำเนินงานมีขั้นตอนดังนี้

- (1) กระทรวงอุตสาหกรรมจัดทำโครงการจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย
- (2) นำเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรีพิจารณาอนุมัติการจัดตั้งและงบประมาณสนับสนุน
- (3) จัดตั้งคณะกรรมการบริหารสถาบัน กำหนดแผนงานของสถาบัน
- (4) โอนเงินงบประมาณสนับสนุนการดำเนินงานจากกระทรวงอุตสาหกรรมไปเข้าบัญชีมูลนิธิ

(5) ดำเนินการจัดตั้งและเชื่อมโยงห้องปฏิบัติการเครือข่ายกับหน่วยงานทดสอบที่มีอยู่ของกระทรวงอุดสาหกรรม

(6) จัดทำบุคลากรและครุภัณฑ์เพิ่มเติม

(7) เริ่มดำเนินงานบางส่วน ได้แก่ ฝึกอบรมบุคลากรของสถาบัน งานบริการทดสอบผลิตภัณฑ์ งานศึกษาวิจัยเชิงนโยบาย และงานจัดทำฐานข้อมูล เป็นต้น โดยระยะแรกจะร่วมดำเนินงานกับหน่วยงานภายนอกที่มีความพร้อมอยู่แล้วในบางกิจกรรม เมื่อสถาบันพร้อมแล้วจึงจะดำเนินงานที่สถาบันเป็นหลัก

กำหนดเวลาการดำเนินงานจัดตั้งสถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย

กิจกรรม	เดือนที่	1	2	3	4	5	6
1. จัดทำโครงการ		↔					
2. นำเสนอคณะกรรมการรัฐมนตรีพิจารณาอนุมัติ			↔				
3. จัดตั้งคณะกรรมการสถาบัน			↔				
4. โอนเงินงบประมาณเข้าบัญชีสถาบัน			↔				
5. จัดตั้งและเชื่อมโยงห้องปฏิบัติการ				↔			
6. จัดทำบุคลากร ครุภัณฑ์เพิ่มเติม				↔			↔
7. เริ่มดำเนินการ							↔

29/32

ภาคผนวก

ตารางที่ ๑ มูลค่าการนำเข้า-ส่งออกของประเทศไทย ปี พ.ศ. ๒๕๓๕-๒๕๔๐

หน่วย : พันล้านบาท

รายการ	ปี พ.ศ.				
	๒๕๓๖	๒๕๓๗	๒๕๓๘	๒๕๓๙	๒๕๔๐
การส่งออก	940.86	1,137.60	1,406.31	1,411.04	1,800.83
การนำเข้า	1,170.85	1,369.26	1,834.54	1,856.79	1,924.26
ดุลการ贸ต้า	-229.99	-231.66	-428.23	-445.75	-123.43

ที่มา : กรมศุลกากร

ตารางที่ ๒ มูลค่าการนำเข้า-ส่งออกผลิตภัณฑ์เหล็กของประเทศไทย ปี พ.ศ. ๒๕๓๕-๒๕๔๐

หน่วย : พันล้านบาท

รายการ	ปี พ.ศ.				
	๒๕๓๖	๒๕๓๗	๒๕๓๘	๒๕๓๙	๒๕๔๐
การส่งออก	6.23	7.45	13.35	12.71	17.86
การนำเข้า	93.68	102.91	135.51	121.29	115.98
ดุลการค้า	-87.45	-95.46	-122.16	-108.58	-98.12

ที่มา : กรมศุลกากร

ตารางที่ 3 รายชื่อผู้ผลิตเหล็กเส้นประเภทเตาหลอม

	บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)	ที่ตั้งจังหวัด
1.	บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)	430,000	สมุทรปราการ
2.	บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด (มหาชน)	445,000	ชลบุรี
3.	บริษัท สยามสติลชินดิเกต จำกัด	145,000	สมุทรปราการ
4.	บริษัท กีโแกสตีล (ประเทศไทย) จำกัด	65,000	สมุทรปราการ
5.	บริษัท ผลิตเหล็กไทยพัฒนา จำกัด (มหาชน) - โรงงานสวนล้ม - โรงงานบางปู	48,000 120,000	สมุทรปราการ สมุทรปราการ
6.	บริษัท ไทยสตีลبار์ส จำกัด	140,000	สมุทรปราการ
7.	บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด	500,000	สมุทรปราการ
8.	บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด	500,000	ระยอง
9.	บริษัท เหล็กสยาม จำกัด	400,000	สระบุรี
10.	บริษัท ยู.เอ็ม.ซี. เมททอล จำกัด	200,000	ชลบุรี
11.	บริษัท บี.เอ็น.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด	60,000	ชลบุรี
12.	บริษัท นำเงินสตีล จำกัด	200,000	ลพบุรี
	รวม	3,253,000	

ที่มา : กรมทรัพยากรธรรมชาติ

ตารางที่ 4 รายชื่อผู้ผลิตเหล็กลาวด

	บริษัท	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)	ที่ตั้งจังหวัด
1.	บริษัท เอ็น.ที.เอส. สตีลกรุ๊ปส์ จำกัด (มหาชน)	800,000	ชลบุรี
2.	บริษัท สยามสติลชินดิเกต จำกัด	60,000	สมุทรปราการ
3.	บริษัท เหล็กสยาม จำกัด	120,000	สระบุรี
4.	บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพ จำกัด	60,000	สมุทรปราการ
5.	บริษัท ไทยสตีลبار์ส จำกัด	18,000	สมุทรปราการ
6.	บริษัท อุดสาหกรรมเหล็กกล้าไทย จำกัด (มหาชน)	50,000	ระยอง
	รวม	1,108,000	

ที่มา : กรมทรัพยากรธรรมชาติ

ตารางที่ ๕ รายชื่อผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

	บริษัท	ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิต (ตันต่อปี)	ปี ผลิต	ที่ตั้งจังหวัด
1.	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด	ชนิดม้วน	2.4 ล้าน	2537	ประจำฯ
2.	บริษัท นครไทยสต里ปมิล จำกัด	ชนิดม้วน	1.5 ล้าน	2541	ชลบุรี
3.	บริษัท สยามสต里ปมิล จำกัด	ชนิดม้วน	1.5 ล้าน	2542	ระยอง
4.	บริษัท แอล.พี.เอ็น.เพลทมิล จำกัด	ชนิดม้วน	1.0 ล้าน	2541	สมุทรปราการ
	รวม		6.4 ล้าน		
1.	บริษัท แอล.พี.เอ็น.เพลทมิล จำกัด	แผ่นหนา	0.5 ล้าน	2538	สมุทรปราการ
2.	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด	แผ่นหนา	0.6 ล้าน	2539	ฉะเชิงเทรา
	รวม		1.1 ล้าน		

ที่มา : กรมทั่วพยากรธรณี

ตารางที่ ๖ รายชื่อผู้ผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็น

	บริษัท	กำลังผลิต (ตันต่อปี)	ปีผลิต	ที่ตั้งจังหวัด
1.	บริษัท เหล็กแผ่นรีดเย็นไทย จำกัด	1.2 ล้าน	2540	ประจำฯ
2.	บริษัท สยามยูไนเต็ดสตีล (1995) จำกัด	1.0 ล้าน	2542	ระยอง
3.	บริษัท บี.เอช.พี.สตีล (ประเทศไทย) จำกัด	0.4 ล้าน	2541	ระยอง
4.	บริษัท สยามเหล็กรีดเย็นครบวงจร จำกัด	0.5 ล้าน	2542	ระยอง
5.	บริษัท นครไทยสต里ปมิล จำกัด	1.0 ล้าน	2542	ชลบุรี
	รวม	4.1 ล้าน		

ที่มา : กรมทั่วพยากรธรณี